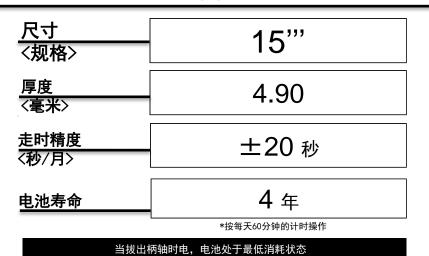
MIYOTA



按钮 065-A13 提供柄轴 Φ34.6 SR927W

7





3

日历 60



计分钟 1/20秒飞返计时

分针 1.00 计时秒针 0.40

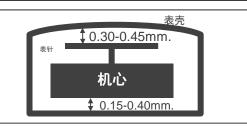
小眼表针 0.04

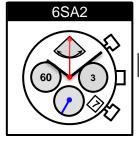
间隙

表针力矩

<µN.m>

表针和表壳之间的间隙范围 根据玻璃,表针长度及表壳 结构而不同





高针版

最小原包装数量

200 只

步度测定

在进行步度测定时测定器的时间单位一定要 设定在10秒或10秒倍数的时间上。步度测定一定要在成品表上来进行。

10秒

10秒

10秒



