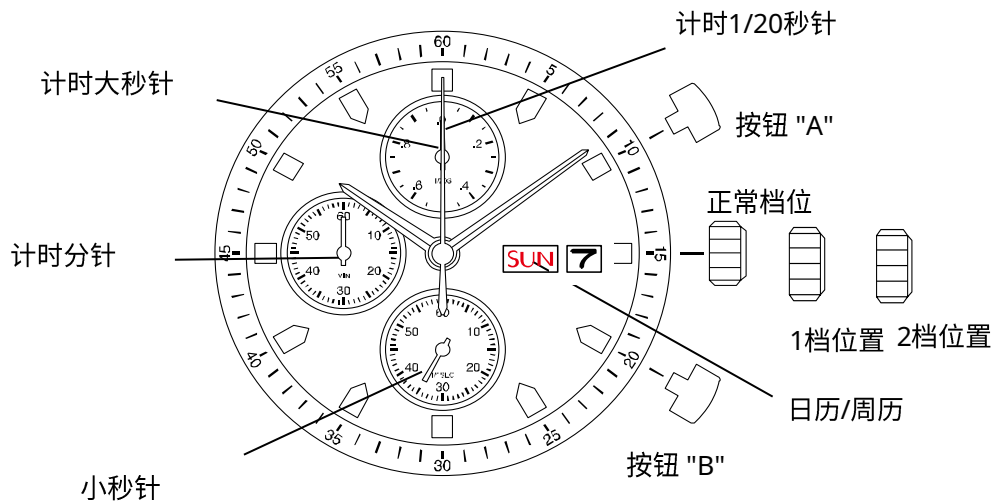




## 型号 6S00 使用说明书

### 大表盘计时、日历/周历窗口显示机芯

#### 【机芯示意图】



#### A) 时间的设定方法

- 1, 拉柄轴到二档位置
- 2, 顺时针转动柄轴设置时针和分针
- 3, 时间设定后, 将柄轴推回到正常档位

#### B) 日历的设定方法

- 1, 将柄轴拉到一档位置
- 2, 顺时针转动柄轴设置日历  
请勿在21点至凌晨1点之间调整日历, 否则次日有可能不换历。
- 3, 日历设定后, 请将柄轴推回到正常档位

### C) 周历的设定方法

- 1, 将柄轴拉到一档位置
- 2, 逆时针转动柄轴设置周历

\*请勿在晚上11点15分至凌晨6点之间调整周历, 否则次日晚上有可能不换历。

- 3, 周历设定后, 请将柄轴推回正常档的位置。

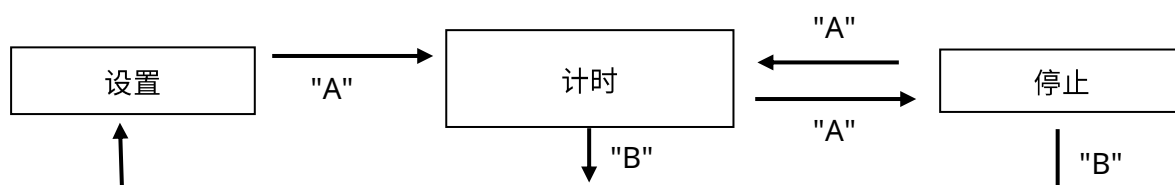
### D) 计时功能的使用方法

该系列机心具有最大为59分59秒, 精度为1/20秒累加计时功能。

在开始计时后, 计时1/20秒针会连续运针30秒, 然后停止在零位置。

#### 【计时功能的使用】

- 1, 按动A按钮开始计时;
- 2, 按动A按钮启动计时开始或停止;
- 3, 按动B按钮, 计时指针 (计时大秒针/分针及1/20秒针) 回归到零位置



### E) 计时表针归零处理 (包括更换电池后)

当计时表针不能回归到零位置时或电池重新更换后, 必须重新进行计时表针归零设置。

- 1, 拉柄轴到二档位置
- 2, 按压A按钮, 设置计时大秒针到零位置;
- 3, 按压B按钮, 设置计时1/20秒针到零位置;
  - \* 按压A或B按钮一次, 计时大秒针或1/20秒针行走一步;
  - \* 当连续按压A或B按钮时, 计时表针能快速行针;
- 4, 一旦指针归到零位置, 重设时间, 把柄轴推回到正常位置

**这些规格可能会变更, 恕不另行通知。**