

JS00 JS10 JS20 JS50

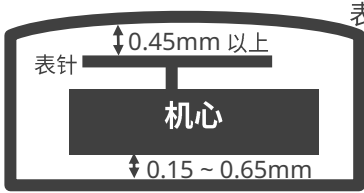
尺寸 <规格>	12 ½"
厚度 <毫米>	4.13
走时精度 <秒/月>	±20 秒
电池寿命	3 年

*按每天30分钟的计时操作

当拔出柄轴时电，电池处于最低消耗状态

表针力矩 <μN·m>	分针 0.40 秒针 0.09 小眼表针 0.02
----------------	---------------------------------

起“冲击检知”的作用

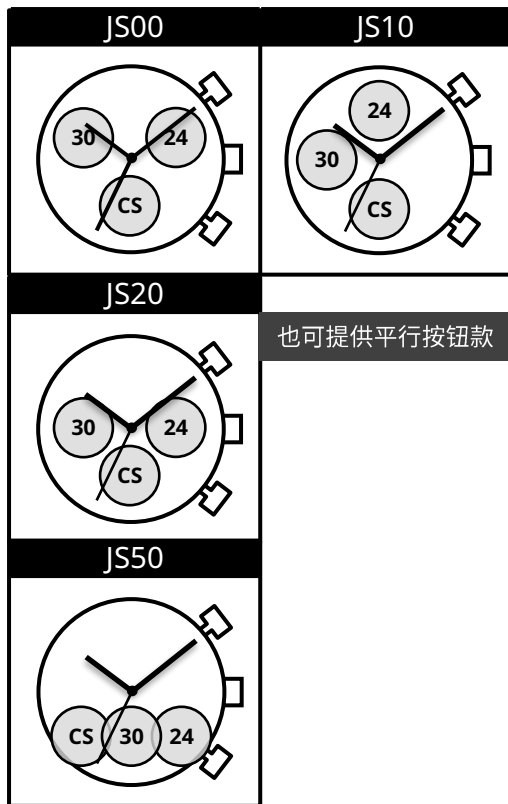
间隙	
----	---

表针和表壳之间的间隙范围根据玻璃，表针长度及表壳结构而不同

最小原包装数量	500 只
---------	-------

步度测定

在进行步度测定时测定器的时间单位一定要 设定在10秒或10秒倍数的时间上。步度测定一定要在成品表上来进行。



开始或停止计时

按压按钮A

设置时、分针

设置和归零计时表针

按压按钮B

归零计时表针

按压按钮A设置表针到零位置，继续按压按钮A设置表针到指定位置