

尺寸
 <规格> **13 1/2"**

厚度
 <毫米> **5.10**

走时精度
 <秒/月> **±20 秒**

电池寿命
2 年

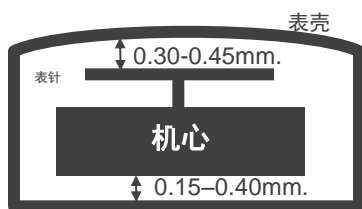
*按每天60分钟的计时操作

当拔出柄轴时，电池处于最低消耗状态

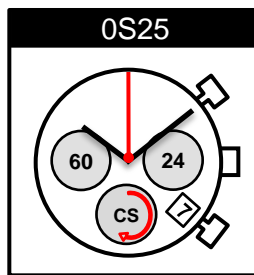
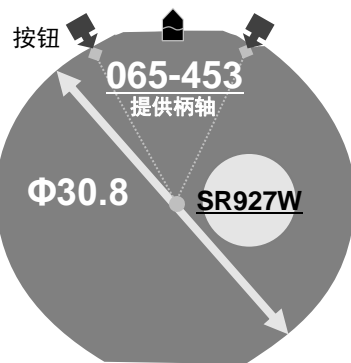
表针力矩
 <μN.m> 分针 **0.40**
 计时秒针 **0.11**
 小眼表针 **0.02**

起“冲击检知”的作用

间隙
 表针和表壳之间的间隙范围
 根据玻璃，表针长度及表壳
 结构而不同

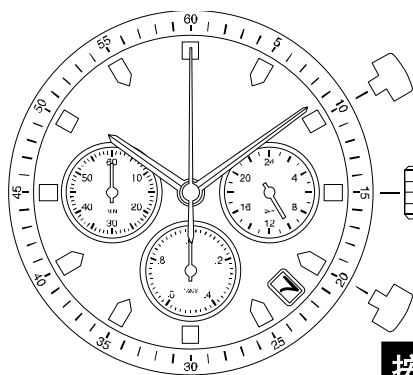


最小原包装数量
500 只



步度测定

在进行步度测定时测定器的时间单位一定要 设定在10秒或10秒倍数的时
 间上。步度测定一定要在成品表上来进行。



按压按钮A 开始或停止计时

设置时间

设置和归零计时表针

按压按钮A设置表针到零位置，继续按压按钮A让表针到指定位置

设置日历

请不要在9:00pm—1:00am之间设置日历

按压按钮B 归零计时表针